

## Techniniai duomenys:

Modelis	O <sub>2</sub> xydizer		O <sub>2</sub> xydizer <sup>PRO</sup>	
	1 - 28	2 - 56	1 - 28	2 - 56
Filtravimo terpė, kiekis (kub. pėd. - l)	1 - 28	2 - 56	1 - 28	2 - 56
Darbinis slėgis min./maks. (bar)	2,0/8,3			
Darbinė temperatūra min./maks. (°C)	4/38			
Elektros tinklo jungtis (V/Hz)	230/50 <sup>(1)</sup>			
Maksimalus elektros sunaudojimas (VA)	12			
Hidraulinė jungtis, įleidimas/išleidimas	1" BSP įkišama			

(1) Tiekama su 24 V transformatoriumi

## Darbas:

Modelis	O <sub>2</sub> xydizer		O <sub>2</sub> xydizer <sup>PRO</sup>	
	1 - 28	2 - 56	1 - 28	2 - 56
Filtravimo terpė, kiekis (kub. pėd. - l)	1 - 28	2 - 56	1 - 28	2 - 56
Rekomenduojamas maksimalus darbinio srauto greitis (m <sup>3</sup> /hr) <sup>(2)</sup>	1,	1,6	1,1	1,6
Nominalus plovimo priešpriešine srove srauto greitis = nutekėjimo srautas (l/min)	23	30	23	30
Vandens sunaudojimas regeneracijai (l)	2	364	352	444

(2) = nepertraukiamo darbo srauto greičiai; galimas aukštesnis (iki x2) trumpalaikis srauto greitis

## Matmenys ir svoriai:

Modelis	O <sub>2</sub> xydizer		O <sub>2</sub> xydizer <sup>PRO</sup>	
	1 - 28	2 - 56	1 - 28	2 - 56
Filtravimo terpė, kiekis (kub. pėd. - l)	1 - 28	2 - 56	1 - 28	2 - 56
Plotis (mm) (P)	268	317	268	317
Aukštis (mm) (A)	1.185±10	1.503±10	1.185±10	1.503±10
Gylis (mm) (G)	290	317	290	317
Gylis, įskaitant apvedimo liniją (mm)	371	376	371	376
Aukštis, įleidimas/išleidimas (mm)	1.047	1.365	1.047	1.365
Svoris (kg)	30,5	55,0	30,6	55,1



Narys:



Geležis,  
manganas ir  
vandenilio  
sulfidas –  
dažniausios  
šulinio  
vandens  
problemos!

Namų savininkai, turintys nuosavus vandens šulinius, labai dažnai susiduria su dideliu geležies ir (arba) mangano kiekiu vandenyje. Šulinyje geležis/manganas paprastai būna ištirpęs ir nematomas, todėl pasemtas vanduo iš pradžių pasirodo skaidrus! Bet kai tik vanduo sureaguoja su oru, ištirpusi geležis/manganas „oksiduojasi“ ir susiformuoja netirpios dalelės.

Požymiai, kad Jūsų vandenyje yra geležies/mangano:



- > Vanduo turi rausvą/rusvą atspalvį.
- > Vanduo turi nemalonių skonį.
- > Rausvos, rusvos dėmės (geležies) arba rusvos, juosvos dėmės (mangano) ant skalbinių, porceliano, indų, kt.

Kita šulinio vandens problema yra vandenilio sulfidas – požeminiame vandenyje esančios natūralios dujos, atsirandančios dėl skaidomų organinių medžiagų ir sulfatus redukuojančių bakterijų.

Požymiai, kad Jūsų vandenyje yra vandenilio sulfido:

- > Vanduo turi nemalonių „supuvusio kiaušinio“ kvapą ir skonį.
- > Pakinta sidabro, vario, žalvario įrankių spalva.
- > Geltonos arba juodos dėmės ant virtuvės ir vonios baldų.
- > Kava, arbata ir kiti gėrimai, pagaminti su vandenilio sulfido turinčiu vandeniu, gali turėti pakitusią spalvą, taip pat gali būti pasikeitusi paruošto maisto išvaizda ar skonis.



# O<sub>2</sub>xydizer



## Oksidacija ir aeracija – patikrinti, veiksmingi, ekonomiškai ir ekologiški vandens apdorojimo būdai



Dėl „O<sub>2</sub>xydizer<sup>PRO</sup>“ nebereikia „išorinių oro įpūtimo prietaisų“, todėl ženkliai paprasčiau įrengti ir atlikti techninę priežiūrą!

Oksidacija – paprastas, tačiau veiksmingas ir ekologiškas būdas, padedantis pašalinti iš vandens geležį ir manganą. „Birm“, visose „O<sub>2</sub>xydizer<sup>PRO</sup>“ serijos filtrų sistemose naudojama filtravimo terpė, turi dvigubą funkciją:

1. Ji veikia kaip katalizatorius tarp ištirpusio deguonies ir vandenyje esančių ištirpusios geležies/mangano junginių; ji žymiai paspartina oksidacijos reakciją, kurios metu ištirpusi geležis ar manganas paverčiami netirpiomis dalelėmis.
2. Dėl ypatingai didelio aktyvumo paviršiaus ploto ji labai efektyviai gaudo šias neištirpusias daleles ir išfiltruoja jas iš vandens.
3. Nustatytais laiko tarpais sistema išvalo filtravimo terpę ir taip sumažina joje esančius teršalus.

„O<sub>2</sub>xydizer<sup>PRO</sup>“: aukščiausia kokybė su geriausiais rezultatais!

Be patikrinto oksidacijos proceso, naujusia „O<sub>2</sub>xydizer<sup>PRO</sup>“ funkcija – pačioje filtro sistemoje integruota „aeracijos kamera“.

1. Kiekvienos reguliarios regeneracijos metu valdymo vožtuvu oras įsiurbiamas į suspausto oro balioną ir jo viršutinėje dalyje sukuriama „aeracijos kamera“.
2. Darbo metu neapdorotas vanduo, kuris patenka į suspausto oro balioną, pirmiausia šioje „kameroje“ sąveikauja su oru – vanduo papildomai prisotinamas deguonies; ši aeracija labai pagreitina ištirpusios geležies/mangano oksidacijos procesą bei taip pat pasirūpina vandenilio sulfidu oksiduodama jį į netirpias sulfido daleles.

## Naudojimo apribojimai

- > Ištirpęs deguonis:  
„O<sub>2</sub>xydizer“: min. 15% geležies + mangano koncentracijos  
„O<sub>2</sub>xydizer<sup>PRO</sup>“: nenurodyta
- > PH: geležies šalinimui: 6,8 - 9,0  
mangano šalinimui: 8,0 - 9,0  
geležies ir mangano šalinimui: 8,0 - 8,5
- > Leistinas teršalų kiekis:

	O <sub>2</sub> xydizer	O <sub>2</sub> xydizer <sup>PRO</sup>
Geležis (Fe <sup>2+</sup> )	3 mg/l <sup>(1)</sup>	15 mg/l
Manganas (Mn <sup>2+</sup> )	2 mg/l <sup>(1)</sup>	2 mg/l
Vandenilio sulfidas (H <sub>2</sub> S)	0,1 mg/l <sup>(2)</sup>	5 mg/l

(1) daugiausia priklauso nuo ištirpusio deguonies kiekio.

(2) WHO rekomenduojamas maksimalus kiekis.

- > Organinės medžiagos: maks. 4,0 mg/l; didesnis kiekis gali sutrikdyti sistemos darbą.
- > Chloras: maks. 1,0 mg/l
- > Geležies bakterijos: jei yra geležies bakterijų, gali prireikti dažnos techninės priežiūros, taip pat gali sutrumpėti sistemos naudojimo laikas; jei chloru ar kitokiu patikrintu baterijų naikinimo metodu tinkamai sukontroliuosite geležies bakterijas, sistema veiks tinkamai.

„O<sub>2</sub>xydizer“ serijos privalumai

Patikima patentuota technologija:

- > 1” valdymo vožtuvas geriausiems srauto greičiams nustatyti
- > Elektroninis valdiklis: lengvai įrengiamas ir programuojamas
- > Vieno bako sistema, jokių išorinių aeratorių, oro pūstuvų, kompresorių ir kt.

Ekonomiškas spendimas:

- > Nereikia chemikalų regeneracijai
- > Nereikia sistemingos techninės priežiūros ir valymo
- > Paprasta ir patogus įrengti

Ekologiškas spendimas:

- > Nereikia chemikalų regeneracijai
- > Saugus septiniams rezervuarams/sluoksniams